

PREMIUM 118



Détecteur de fuite air et gaz

Mousse permettant une localisation précise d'endroits non étanches, micro-fuites et fissures. Convient pour tous les circuits et conduits sous pression (air comprimé, oxygène, gaz climatique R134), réservoirs sous pression, équipement compresseur, systèmes de freinage à air et de l'équipement de soudage, ainsi que les fuites d'air dans les pneumatiques et les durites.



PROPRIÉTÉS :

- Agent neutre et biodégradable.
- Résistant au gel jusqu'à -16°C.
- Ne provoque aucune corrosion.
- Produit lavable sans laisser de résidus.
- Validé par l'association technique et scientifique du gaz et de l'eau (norme DVGW DIN 30657).

UTILISATION :

- Circuits et conduits d'air comprimé, oxygène, gaz combustibles).
- Outils et ustensiles sous pression.
- Compresseurs.
- Systèmes de freinage à air.
- Equipement de soudage.
- Système de climatisation.
- Equipements fonctionnant au gaz naturel et au gaz liquéfié.

APPLICATIONS :

Tenir la dose à la verticale et vaporiser sur la surface à traiter à une distance de 40cm. La fuite est détectée grâce à des microbulles. Rincer à l'eau. Utiliser la sonde dans les endroits difficiles d'accès.

Dénomination	Contenu	Référence	Conditionnement
Détecteur de fuite d'air	400 ml	MP 11800400 AB	24